

Oggetto: determina di pagamento n. 336.

IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO

Visto il Bilancio di Previsione 2025 approvato nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 28/10/2024 con delibera n. 40;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Richiamata la delibera n. 26 del 14/04/2025 con la quale il Consiglio di Amministrazione ha approvato la realizzazione delle attività di produzione artistica del Conservatorio per l'a.a. 2024/2025;

Dato atto che nell'ambito delle attività così approvate rientra anche la realizzazione della Festa della Musica con un concerto organizzato presso il Teatro Verdi di Salerno in data 14 giugno 2025;

Preso atto che è stato organizzato per il 14/06/2025 il concerto degli artisti "Amii Stewart, Alessandro Quarta, Giuseppe Magagnino, Franco Chirivì, Michele Colaci, Christian Martina e il direttore Jacopo Sipari" da tenersi presso il Teatro Verdi di Salerno;

Vista la comunicazione, assunta agli atti in data 21/05/2025 prot. n. 9125, con il quale l'Associazione Culturale Manigold (p.i. 03637500756), in qualità di produttore, ha manifestato la disponibilità degli artisti "Amii Stewart, Alessandro Quarta, Giuseppe Magagnino, Franco Chirivì, Michele Colaci, Christian Martina e il direttore Jacopo Sipari" a partecipare al concerto del 14/06/2025;

Visto il contratto prot. n. 9751 del 27/05/2025 stipulato dal Conservatorio con l'Associazione Culturale Manigold (p.i. 03637500756) per la realizzazione del concerto degli artisti "Amii Stewart, Alessandro Quarta, Giuseppe Magagnino, Franco Chirivì, Michele Colaci, Christian Martina e il direttore Jacopo Sipari" in data 14/06/2025 presso il Teatro Verdi di Salerno per l'importo di € 28.500,00+iva al 10% (tot. € 31.350,00);

Preso atto che ai sensi dell'art. 3 del predetto contratto l'importo stabilito è liquidato in due rate, di cui il 20% all'atto della stipula del contratto ed il restante 80% entro giorni 30 dalla realizzazione dell'evento;

Dato atto che con determina di pagamento n. 286 del 29/05/2025 è stata liquidata la fattura n. FATTPA 3_25 del 27/05/2025, assunta agli atti in data 27/05/2025 prot. n. 9798, emessa dall'Associazione Culturale Manigold (p.i. 03637500756) per l'importo di € 6.270,00 IVA inclusa;

Vista la fattura n. FATTPA 5_25 del 20/06/2025, assunta agli atti in data 23/06/2025 prot. n. 13268, emessa dall'Associazione Culturale Manigold (p.i. 03637500756) per l'importo di € 25.080,00 IVA inclusa;

Dato atto che l'Associazione Culturale Manigold (p.i. 03637500756) risulta non inadempiente in relazione alla verifica effettuata ai sensi dell'art. 48-dis del D.P.R. 602/73;

Assunta agli atti la certificazione di regolarità contributiva dell'Associazione Culturale Manigold (p.i. 03637500756);

Ritenuto di dover provvedere in merito;

Visto l'impegno di spesa n. 215 del 27/05/2025;

Considerato che il cap. 253/Uscite "Manifestazioni artistiche" presenta, presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

DETERMINA

Di liquidare la somma di € 22.800,00 da corrispondere all'Associazione Culturale Manigold (p.i. 03637500756) a saldo della fattura n. FATTPA 5 25 del 20/06/2025.

L'importo complessivo sarà imputato sul capitolo 253/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2025.

Salerno, 23/06/2025

il direttore amministrativo dott.ssa Luciana Giordano

Conservatorio di Musica "Giuseppe Martucci"

Sede legale: via Giuseppe Paesano n. 2, 84125, Salerno - tel. 089 241086

Codice Fiscale: 95003210655 | P.IVA 06168250659 - pec: conservatoriosalerno@pec.it

peo: protocollo@consalerno.it - sito web: www.consalerno.it

